

**Leistungserklärung**  
**gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011**  
**(Bauproduktenverordnung)**



für das Produkt „**SAKRET Klebe- und Armierungsmörtel KAM**“

**Nr. 1003**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**EN 998-1:2010 GP CS III**  
**ETA-04/0110**  
**ETA-10/0206**

2. Typen-, Chargen- der Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gem. Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Normalputzmörtel CS III als Außen- und Innenputz für Wände, Decken,  
Pfeiler und Trennwände**

**Klebemörtel und Unterputz für außenseitiges Wärmedämmverbundsystem  
mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gem. Artikel 11 Absatz 5:

**SAKRET GmbH**  
**Osterhagener Str. 2**  
**37431 Bad Lauterberg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gem. Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungs-Beständigkeit des Bauprodukts gem. Anhang V:

**System 4 (EN 998-1)**  
**System 2+ (ETA)**  
**System 1 (Brandverhalten des WDVS)**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Der Hersteller hat die Typprüfung gemäß EN 998-1 nach dem System 4 vorgenommen.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Die Technische Bewertungsstelle Deutsches Institut für Bautechnik DIBt hat Folgendes ausgestellt:

**ETA-04/0110**

**ETA-10/0206**

auf der Grundlage von

**ETAG 004.**

Die notifizierte Stelle (KIWA Polymer Institut, 1119) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**EC-Konformitätszertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle**

**Nr. 1119-CPD-0501B**

**Nr. 1119-CPD-1178**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten:	A2	EN 998-1:2010
Wasseraufnahme:	W2	EN 998-1:2010
Wasserdampf-durchlässigkeit $\mu$ :	$\leq 25$	EN 998-1:2010
Haftzugfestigkeit:	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ (bei Bruchbild A, B oder C)	EN 998-1:2010
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10,dry,mat}$ :	$\leq 0,82 \text{ W/(m * K)}$ für P=50% $\leq 0,89 \text{ W/(m * K)}$ für P=90% (Tabellenwert nach EN 1745)	EN 998-1:2010
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand):	NPD	EN 998-1:2010
Gefährliche Substanzen	Siehe Sicherheitsdatenblatt	EN 998-1:2010

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

**Nicht zutreffend**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Klaus Hoffmann, Leiter F&E  
(Name und Funktion)

Stefan Ruhland, Leiter Labor  
(Name und Funktion)

Bad Lauterberg, 01.07.2013  
(Ort und Datum der Ausstellung)

ppa.



i. V.

