

Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung". Siehe Tabelle für Referenzen zu den Prüfberichten.

8. Für Paslode Ankernägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund ausgestellt ETA-09/0273 unter System 3 vorgenommen und ausgestellt 2010-06-01
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Ankernägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 001/2013

							Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012								
Nagel- durch- messer	Profil- form	Nagel- länge	Kopfdurch- messer / Kopffläche	Nagelspit- zenlänge	Gerillte Länge	Korrosionsschutz	Nutz- ungs- klasse	Material	Stahlnorm	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²				Prüfbericht Nr.	Referenz zum tech- nischen Datenblatt Nr.
										Auszieh- parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Fließmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]		
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm] ^{A)}										

Nägel															
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD***	VHT 3.4.2/51	6
2,5	Glatt	60	7,4/9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD***	ITC****	9
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD***	3.4.2/55	8
2,8	Glatt	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD***	ITC****	16 17 18
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088 EN 10088	9,2 7,6 7,4 7,6 7,6	20,3	2200 2200 2100 2600 2600	NPD***	VHT 3.4.2/52	10 11 12 13, 14 15
	Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD***	VHT 3.4.2/59	38, 39
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD***	ITC****	27 28 29
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088 EN 10088	10,1 10,1 10,3 8,9 8,9	20,7	2200 2200 2100 2600 2600	NPD***	VHT 3.4.2/53	19, 25 20, 25 22, 26 23 24
	Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD***	ITC****	21
3,3	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD***	ITC****	33
	Schraub	88		5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD***	VHT 445-10/ 3,3	30
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus	1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD*** NPD***	ITC**** ITC****	33
	Rille	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD***	VHT 3.4.2/54	31
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD***		34
	Rille	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD***	VHT 3.4.2/56	32
4,2	Glatt	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elektro galvanisiert 12 µm HDG* min. 55 µm	1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD***	ITC****	37
	Rille	130-160	8,6/58	6,3	66	Blank HDG*	1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD***	VHT 3.4.2/57	36
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD***	ITC****	37

NAIL SCREWS															
2,8	Schraub	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektro galvanisiert + HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD***	VHT 3.4.2/49	61

										Auszieh- festigkeit F _{ax,Rk} [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t < 2 mm) F _{v,Rk} [N]	Tragfähigkeit auf Abscheren Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm) F _{v,Rk} [N]	Zugtragfähigkeit f _{tens,k} [N]	Prüfbericht Nr.	
Ankernägel - ETA 09/0273															
3,4	Schraub Rille	35 35	7/38 7,8/47	5,1 5,1	23 23	Elektrogalvanisiert + HT** Elektrogalvanisiert + HT**	1-2 1-2	19MnB4 19MnB4	EN 10269 EN 10269	428 485	988 1235		9650	PB-453-10-La PB-727-09-La 453-10/4,0 A4	40 40
4	Rille	35-60	N/A	6 or 8	25-46	Elektrogalvanisiert + HT** Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1-2 1-2 1-3 1-3	19MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektrogalvanisiert + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600	453-10/3,4 UK Rille 453-10/3,4 UK Schraub 453-10/4,0 A2	41 42 42 42

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm, siehe technische Datenblätter für genaue Information

A) Gerillte Länge, siehe technische Datenblätter für genaue Information

* HDG = Feuerverzinkt
 ** HT = + gehärtet
 *** NPD = Keine Leistung festgelegt
 ****ITC = Erstberechnung