



BESCHREIBUNG

Fiberfrax Coating-Zement ist eine vielseitige feuerfeste Beschichtung, die aus feuerfesten Fiberfrax-Hochtemperaturwollen, gemischt mit anorganischen Zusätzen, besteht. Dieser luftabbindende Zement bildet nach dem Durchtrocknen eine erosions- und abriebbeständige Oberfläche, die den Einsatz als Schutzbeschichtung für eine Vielzahl poröser und nicht poröser Materialien ermöglichen. Fiberfrax-Coating Zement kann auch als Bindemittel für bestimmte Materialien und Anwendungsfälle verwendet werden. Wird Fiberfrax Coating Zement Temperaturen von über 870 °C ausgesetzt, erhöht sich seine Widerstandsfähigkeit bedingt durch die Entstehung einer keramischen Bindung.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Fiberfrax Coating Zemente haben folgende herausragende Eigenschaften:

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Ausgezeichnete Wärmereflexionsfähigkeit
- Erosionsbeständigkeit
- Benetzungsbeständigkeit gegen geschmolzenes Aluminium

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Schutzanstrich für Verteilersysteme von geschmolzenem Aluminium
- Heißgaserosionsschutz bei Ofenauskleidungen
- Beschichtung von Graphit in Vakuumöfen
- Verkleben von Papieren und Filzen aus keramischen Fasern

Jeder neue und/oder besondere Einsatz dieser Produkte, ob dieser in den in diesem Datenblatt aufgeführten Anwendungen enthalten ist oder nicht, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung unserer technischen Abteilung.

**Starten Sie jetzt Energie zu sparen.
Kontaktieren Sie Ihren hiesigen Händler.**

Unifrax GmbH

Düsseldorf T: +49 (0) 211 87 746 0 F: +49 (0) 211 87 746 115
Teichwolframsdorf T: +49 (0) 36624 400 0 F: +49 (0) 36624 400 99
www.unifrax.com

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Fiberfrax	Coating 125
Physikalische Eigenschaften	
Farbe	Weiß
Produktform	Anstrichfarbe
Anwendungsgrenze (°C)*	1250
Nassdichte (kg/m ³)	1720
Trockendichte (kg/m ³)	1200
Anwendung	
Typische Schichtdicke (mm)	0.25 - 0.5
Verbrauch pro Schicht (Liter/m ²)	0.35 - 0.7
Auftragsverfahren	Pinsel oder Rolle

*Die maximale Daueranwendungstemperatur für diese Produkte hängt von den jeweiligen Betriebs- und Einsatzbedingungen ab. In bestimmten Fällen kann die Anwendungstemperaturgrenze wesentlich verringert sein. Zur Unterstützung oder Klärung setzen Sie sich bitte mit unserem technischen Büro in Ihrer Nähe in Verbindung. Wo zutreffend wurden die physikalischen Eigenschaften nach EN 1094-1 bestimmt.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Fiberfrax Coating 125 ist ein Allzweckzement ähnlich einer cremefarbenen Anstrichfarbe, der insbesondere zum Auftragen mit einem Quast oder einer Rolle geeignet ist. Wird der Zement mit Hilfe von Spritzeinrichtungen aufgetragen, müssen allerdings für ausreichende Belüftung gesorgt und Maßnahmen gegen das Einatmen von Partikeln ergriffen werden. Hinweise hierzu enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Bei allen Auftragsverfahren wird die beste Haftung durch das Aufräuen glatter Oberflächen vor dem Auftragen erreicht. Ölige und fettige Oberflächen sind vor dem Auftragen zu säubern.

VERFÜGBARKEIT

Fiberfrax	Coating 125
5-Liter-Eimer	✓
20-Liter-Eimer	✓

Haltbarkeit und Lagerung

Kühl und trocken können Fiberfrax Coating Zemente bei ungeöffnetem Behälter bis zu 6 Monaten gelagert werden. Wir empfehlen die Lagerung zwischen 5 und 20 °C. (Übermäßige Wärme verkürzt die Haltbarkeit. Wiederholter Frost schädigt das Produkt.) Diese Produkte enthalten eine geringe Menge Frostschutzmittel, um den Versand während der Wintermonate zu ermöglichen.

BENUTZERINFORMATION

Die gesundheits-, sicherheits-, und umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produktes ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Ihr Lieferant: