

# Soprajoint WF



## Soprajoint WF

### Zur Abdichtung von Bewegungsfugen mit System

Soprajoint WF ist ein Bewegungsfugenband auf Elastomerbitumenbasis, das sich optimal in die hochwertigen Abdichtungssysteme der SOPREMA integrieren lässt. Die einfache Anwendung in der Praxis, bei größter Sicherheit bezüglich Funktion und Langlebigkeit, macht das System Soprajoint WF besonders wertvoll.



- **Einfache Verarbeitung**

Das Soprajoint WF-Konzept ist in der Anwendung erheblich rationeller als andere existierende Lösungen. Jegliche Klebstoff-Zusätze entfallen, erwiesenermaßen vorteilhaft, speziell im Bereich der Überlappungen. Soprajoint WF wird einfach in die SOPREMA-Systemaufbauten materialhomogen integriert.

- **Wirtschaftlichkeit**

- die einfache Anwendung macht das System konkurrenzlos preiswert
- das Band wird direkt auf der Baustelle zugeschnitten und aufgeschweißt
- vorhergehendes Abmessen, Abrollen oder Vorkonfektionieren entfällt
- auch Details wie Aufbordungen, Richtungsänderungen bis in Z-Form sowie Übergänge etc. können problemlos auf der Baustelle zugeschnitten werden

- **Sicherheit**

Die Sicherheit von Soprajoint WF resultiert aus einer außergewöhnlichen Trägereinlage, einem Polyesterjerseygewebe, das einerseits äußerst widerstandsfähig und gleichzeitig hochelastisch ist, sowie der hochwertigen Deckschicht aus wurzelfestem SBS-Elastomerbitumen.

Das Verfahren eliminiert die Risiken des Versagens, die sich bei der Verwendung von verschiedenen Materialien ergeben. Aufgrund gleicher Materialrezeptur von Soprajoint WF und den Abdichtungsbahnen ist eine dauerhaft dichte Nahtverbindung gegeben.

- **Garantie**

Soprajoint WF ist seit Jahren weltweit erfolgreich im Einsatz und erfüllt alle einschlägigen Anforderungen. Diese Langzeiterfahrung ermöglicht es, Soprajoint WF in die allgemeinen Garantiezusagen der Soprema vollständig einzubeziehen. Eine Garantie von 10 Jahren ist möglich.

## Anwendung Kreuzfuge (Dampfsperrebene)

### 1. Schritt

Betonuntergrund mit Voranstrich versehen. Dampfsperre verlegen und über der Bewegungsfuge einschneiden.



### 2. Schritt

Bewegungsfugenband mittig mit dem Aluminiumstreifen nach unten über der Fuge, beidseitig verschweißt, verlegen.



### 3. + 4. Schritt

Beidseitig 12,5 cm Überlappung im Kreuzfugenbereich anzeichnen, einschneiden, und Fugenband ansetzen.



### 5. Schritt

Aluminiumkaschierung des Bewegungsfugenbandes in einem Abstand von ebenfalls 12,5 cm einschneiden, mit offener Flamme erwärmen und abziehen.



### 6. Schritt

Verschweißen von Soprajoint WF auf dem bereits verschweißten Bewegungsfugenband.



### 7. Schritt

Schritte auf der gegenüberliegenden Seite durchführen.



### 8. Schritt

Verschweißen von Soprajoint WF



### 9. Schritt

Fertig ausgebildete Kreuzfuge



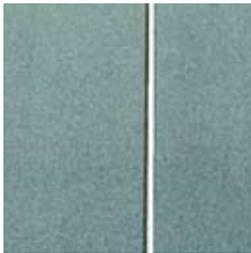
### Weitere Schritte

Wärmedämmung verlegen und über der Fuge im Abstand von ca. 40 mm trennen;  
halbsteife 60 mm dicke Wärmedämmung in Dicke der Flächendämmung einarbeiten.

## Anwendung (Abdichtungsebene)

### 1. Schritt

1. Lage komplett verlegen und über der Fuge einschneiden.



### 2. Schritt

Soprajoint WF aufschweißen.



### 3. Schritt

Oberlage der Abdichtung anschließen.  
(12,5 cm bis zum Aluminiumstreifen auf Soprajoint WF aufschweißen)



### 4. Schritt

90 cm breite Schutzbahn über der Bewegungsfuge mittig verlegen und beidseitig in einer Breite von 20 cm auf der Oberlage der Abdichtung verschweißen, so dass mittig über der Bewegungsfuge eine ca. 50 cm breite unverschweißte Zone entsteht.





[www.soprema.de](http://www.soprema.de)

OPPR

**SOPREMA-KLEWA GmbH**

Mallastr. 59 • 68219 Mannheim • Telefon +49 621/73 60 30 • Fax +49 621/73 60 333  
Email [info@soprema.de](mailto:info@soprema.de) • Internet [www.soprema.de](http://www.soprema.de)