

## Produktbeschreibung:

ALSAN 170 ist eine schnellhärtende PMMA Grundierung zur Vorbereitung verschiedener saugender Untergründe.



## Einsatzgebiet

ALSAN 170 wird zur Grundierung von saugenden Untergründen wie z.B. Beton, Estrich oder Holzwerkstoffen und als Vorbereitung für weitere ALSAN PMMA Systeme eingesetzt. Der Einsatz auf Asphalt ist nicht zulässig.

## Eigenschaften

- schnell reagierend
- lösungsmittelfrei
- hydrolyse-, alkalibeständig
- hinterlaufsicher
- schnell überarbeitbar
- gutes Haftvermögen
- filmbildend
- temporär UV-beständig

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. +3°C bis max 35°C  
 Feuchtigkeit: max. 5% (nach CM-Methode bei zementösen Untergründen)  
 rel. Feuchtigkeit: max. 75% (nach "british standard" 8203 bei zementösen Untergründen)  
 Feuchtigkeit: max. 16% (bei Holzuntergründen)  
 Luftfeuchtigkeit: max. 90%  
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor Betauung schützen.  
 In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren (mit mind. 7-fachem Luftaustausch per h).

## Verarbeitung



### Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund ist vor dem Auftragen der Grundierung grundsätzlich gemäß Untergrundtabelle vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.

Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrichen ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird klumpenfrei prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang eingerührt. Bei Temperaturen < 10 °C sollte die Mischzeit ca. 4 Minuten betragen.

**Applizieren:** Das Material wird mit einem Beschichtungsroller oder einem Pinsel aufgebracht. Unabhängig vom Arbeitsgerätes ist das Material entsprechend der vorgegebenen Verbrauchsmengen filmbildend zu applizieren.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN 076 Reiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen min. 0.4 kg/m<sup>2</sup>  
 Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.  
 In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 170

Rührzeit min. 2 Minuten

Materialtemperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	400	4
15	300	3
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

## Reaktionszeit (bei 23°C)

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
Regenfest: ca. 30 Minuten  
Überarbeitbar: min 45 Minuten, keine maximale  
Überarbeitungszeit  
Belastbar: ca. 180 Minuten

## Technische Daten

Dichte: 1.06 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität: 400 mPas (23°C)  
Haftzugfestigkeit: > 1.5 N/mm<sup>2</sup> nach DIN EN 1542  
Shore D (7 Tage): 70

## Systemzubehör

ALSAN 070

## Lieferform

5 kg, 10 kg und 25 kg Gebinde transparent

## Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei,  
ungeöffnet und ungemischt gelagert, mind. 12  
Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der  
Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden  
werden.  
Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt  
lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das  
gelierete Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

## Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie  
dem Sicherheitsdatenblatt.  
Personenschutz beachten.  
Giscode: RMA 10

## Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt  
werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert  
als Sondermüll zu entsorgen.

## Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

## Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das  
entsprechende, von der Soprema Deutschland  
ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass  
die Angaben in anderen Ländern davon abweichen  
können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die  
Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung  
unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen  
und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach  
bestem Wissen. Die verschiedenartigen  
Anforderungen am Objekt unter den  
unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen  
jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den  
Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem  
technischen Fortschritt oder der Verbesserung  
unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.