

Die SOPRAVAP EVA 35, Feinsand/ Folie, ist eine hochwertige, schweißbare Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn mit Aluminium-Verbundträger und Glasvlies gemäß EN 13970 und wird als diffusionsdichte Schicht nach DIN 4108-3, Abs. 3.1.6 (Bauteilschicht $s_d > 1.500$ m) vorwiegend auf mineralischen Unterlagen eingesetzt.



Einsatzgebiet

Die SOPRAVAP EVA 35, Feinsand /Folie, wird als Dampfsperrbahn nach den gültigen Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen, vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.), sowie den Herstellervorschriften verlegt. Soll die Dampfsperrbahn gleichzeitig als "Temporäre Behelfsabdichtung" genutzt werden, sind die homogen geschweißten Nahtausbildungen besonders sorgfältig herzustellen und zu prüfen. Wir weisen darauf hin, dass eine temporäre Behelfsabdichtung geringere Leistungseigenschaften aufweist, als eine entsprechend bemessene Abdichtung. Die Verlegung erfolgt im Schweißverfahren.

Verarbeitung



Die Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn, SOPRAVAP EVA 35, wird mit einem geeigneten Brenner parallel und mit Quernahtversatz, teil- oder vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die Bahn kann bei Bedarf ebenfalls lose verlegt werden; hierbei sind nur die Längs- und quernahtüberdeckungen vollflächig zu verschweißen. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m, die Quernahtüberdeckung mind. 0,10 m. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns und eines Rollenziehers.

Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²	kg/Rolle
6,00	1,00	3,50	4,20	25,00

Oberseite: Feinsand, bedruckter Randfolienstreifen
Deckschichten: Elastomerbitumen
Träger: Aluminium-Verbundfolie Glasvlies
Unterseite: Folie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei $>+5^{\circ}\text{C}$ zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
 EN 13970

Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umweltfreundlich nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufgenossenschaft zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
 Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	Produkt- eigenschaften ^{1,4}
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Länge	1848-1	mm	≥6.000	≥6.000
Breite	1848-1	mm	≥1.000	≥1.000
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	≤20
Flächenbezogene Masse	1849-1	kg/m ²	NPD ²	NPD
Dicke	1849-1	mm	3,5	≥3,5
Gehalt an Löslichem	DIN 52 123	g/m ²	NPD	NPD
Wasserdichtheit	1928	-	bestanden bei 100 kPa/24h	≥200 kPa/24h
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187	-	Systemprüfung, wenn erforderlich	Broof (t1) ³
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E
Dauerhaftigkeit gegen Chemikalien	1847 1928	-	bestanden	NPD
Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit)	12 316-1	N/50 mm	NPD	NPD
Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)	12 317-1	N/50 mm	NPD	NPD
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm	≥400 ≥300	≥550 ≥400
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%	≥2% ≥2%	≥2,5% ≥2,5%
Widerstand gegen stoßartige Belastung	12 691	mm	≥300	≥300
Widerstand gegen statische Belastung	Verfahren A 12 730	kg	NPD	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs (Nagelschaft) quer	12 310-1	N	NPD	NPD
Widerstand gegen Durchwurzelung	z.Z. FLL oder DIN EN 13 948	-	NPD	NPD
Maßhaltigkeit	1107-1	%	NPD	NPD
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	1108	%	NPD	NPD
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	≤ 0	≤ -20
Wärmestandfestigkeit oben/unten	1110	°C	≥ 70	≥ 80 / ≥ 100
Künstliche Alterung	1109 1110	°C	NPD	NPD
Bestreuungshaftung	12 039	%	NPD	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit sd	1931	m	≥1.500	> 1500

¹ WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² NPD: No Performance Determined, keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produkthanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 3

