



Technische Klebebänder
Technische Isolierung

Keeping you connected.

Coroplast

Unsere Geschäftsbereiche



Klebebänder



Kabel und Leitungen



Leitungssatzsysteme

Coroplast Klebebänder – Erfahrung und Innovation aus einer Hand

Coroplast wurde bereits 1928 gegründet und beschäftigte sich zu Beginn der Unternehmensgeschichte mit der Anwendung des damals neuen Werkstoffes PVC in der Extrusion von Isolierschläuchen, Kabeln und Leitungen. Das so erworbene Werkstoff- und Prozess-Know-how war die Grundlage, um nach 1945 mit der Produktion von PVC-Elektroisolierbändern zu starten – der Grundstein für den weiteren Geschäftsbereich Klebebänder. Vor mehr als 40 Jahren entwickelte sich Coroplast vom reinen Isolierbandhersteller zu einem Anbieter von technischen Klebebändern in ausgewählten Märkten. Dieser Weg wurde begleitet durch Innovationsfreude und den Mut, technisch neue Richtungen einzuschlagen. Als Beispiele dafür stehen:

- › die Hinwendung zu umweltfreundlichen, lösemittel-freien Klebstoffsystemen und umweltfreundlichem Hotmelt-Acrylat
- › die Umsetzung der Hotmelt-Technik für neue Produkte
- › zahlreiche Patentierungen
- › die stetige Weiterentwicklung des Lieferprogramms hin zu Spezialprodukten für kundenbezogene, individuelle Anwendungen

Das Coroplast Isolierband gilt bereits als Legende. Auch die jüngeren Produkte erfreuen sich beachtlicher Marktpräsenz und haben in ihren Zielmärkten teilweise marktführende Positionen erobert. Als konzernfreier und spezialisierter Entwickler und Hersteller von technischen Klebebändern kann Coroplast mit kurzen Entscheidungswegen besonders schnell und flexibel für den Kunden am Markt agieren, gleichzeitig aber auch anspruchsvolle technische Entwicklungen selbst betreiben und internationale Präsenz zeigen. So verfügt der Geschäftsbereich Klebebänder über Produktionsstätten und Auslieferungslager auf drei Kontinenten und arbeitet mit einem weltweiten Netz an Vertretungen. Die Inhouse-Formulierung und -Herstellung von verschiedenen Haftklebstoffen stellt dabei einen wichtigen Erfolgsfaktor dar und unterstützt den Anspruch, herausragende Qualitäts- und Markenklebebänder anzubieten.



Neben Synthesekautschuk bietet Coroplast ein- und doppelseitige Klebebänder mit Dispersions- und Lösemittel-Acrylaten, auch in modifizierter Form, Hotmelt-Acrylaten sowie selbstklebende Acrylat-Massen an. Die Kunden und Anwender finden sich in technisch anspruchsvollen Segmenten von Industrie und Handwerk, darunter auch in großem Umfang bei Automobilherstellern und deren Zulieferern. Coroplast ist selbstverständlich zertifiziert nach ISO TS 16949.

Eine große Flexibilität besteht auch bei den Darreichungsformen: Von der einfachen Planrolle über Großrollen bis zu Kreuzspulen und gestanzten Teilen inklusive Verarbeitungshilfen ist vieles möglich, und dies auf Wunsch auch in kundenindividueller Aufmachung. Mit diesen Überzeugungen und Werten, nämlich der Pioniermentalität und dem Streben nach dem technisch Besseren gepaart mit Schnelligkeit, entwickelt Coroplast laufend neue Lösungen und Produkte für den Markt und einzelne Kunden. Erfahren Sie mehr über unsere Stärke der gemeinsamen Entwicklung und Fertigung von kundenspezifischen Lösungen und Sonderwünschen. Unser kompetentes Entwicklungsteam berät Sie gerne, welche Lösung Sie auch immer benötigen.

Inhalt

Weich-PVC-Klebebänder	6
Reinaluminiumklebebänder	7 – 11
Aluminiumkaschiertes Papierklebeband	11
Aluminiumverbundklebebänder	12 – 13
Zubehör	13
Glossar	14 – 15
Coroplast Informationen	16

Coroplast 252, 352 SE, 353

Weich-PVC-Klebebänder

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › DIN EN 60454-3-1 F-PVC/105/A-Tx Typ 10
- › für die Verklebung von Isolierfolien (z. B. Isogenopak), Isolierschalen und Manschetten
- › zum Abdichten von Lüftungskanälen und Rohrleitungen
- › als Korrosionsschutzband für Rohrleitungen und zur Vermeidung von Kontaktkorrosion
- › gute Verarbeitungsfähigkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- › ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit, insbesondere bei Schwarz und Grau sowie bei mehrlagiger Bewicklung
- › sehr gute Alterungsbeständigkeit
- › flammwidrig und selbstverlöschend
- › sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- › schmiegsame Folien



Coroplast 352 SE

252

- › aufgrund der Länge von 33 m optimal zur Verklebung von Isolierfolien; Farben: Hellgrau 788 und Schwarz

352 SE

- › mit VDE-Prüfzeichen, P-BHH-2014-1003, schwer entflammbar, Baustoffklasse B1 nach DIN 4102
- › Korrosionsschutzbandage für Innenraumleitungen und als Montagehilfe für Installationsrohre (z. B. Wicu-Rohre)
- › für den Verschluss im Luftkanalbau und zum farbigen Kennzeichnen und Markieren z. B. von Durchflussmedien
- › geeignet auch für alle Elektroisolierarbeiten
- › viele verschiedene Farben erhältlich

353

- › Korrosionsschutzbandage für freigelegte Rohrleitungen (auch mit Coroplast Primer DP 035) in Nässebetrieben und im Schiffsbau
- › zur Vermeidung von Kontaktkorrosion im Metallbau und bei Werbedisplays
- › auch als Schattenfugen-Klebeband einsetzbar, da UV-beständig
- › erhältlich in vielen verschiedenen Farben

Technische Daten	252	352 SE	353
Träger	Weich-PVC-Folie	Weich-PVC-Folie	Weich-PVC-Folie
Klebstoff	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Banddicken	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm
Farben	Schwarz, Hellgrau 788	Elfenbein, Gelb, Orange, Rot, Violett, Blau, Grün, Hellgrau 788, Grau, Dunkelgrau 741, Silber, Braun, Weiß, Schwarz	Gelb, Orange, Rot, Violett, Blau, Grün, Grau, Braun, Weiß, Schwarz
Breiten	19, 25, 30, 38 und 50 mm	15, 19, 22, 25, 30, 38, 50, 75, 100, 150 und 200 mm	19, 25, 30, 38, 50, 75, 100, 120, 150 und 200 mm
Laufängen	33 m	10 und 25 m	10 und 20 m
Bruchkraft	25 N/cm	25 N/cm	38 N/cm
Reißdehnung	190 %	210 %	210 %
Klebkraft auf Stahl	2,0 N/cm	2,0 N/cm	2,2 N/cm
Klebkraft auf Bandrücken	2,2 N/cm	2,2 N/cm	2,3 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-10 bis +105 °C	-10 bis +105 °C	-10 bis +105 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 40 g/m ² x 24 h	< 40 g/m ² x 24 h	< 40 g/m ² x 24 h
Brennbarkeit nach DIN EN 60454	SE	SE	SE
Brennbarkeit nach DIN 4102		B1	

Coroplast ALU SE-Serie

Reinaluminiumklebebänder mit Synthetik-Klebstoff, schwer entflammbar

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › schwer entflammbare Reinaluminiumklebebänder im Sinne der Baustoffklasse B1 nach DIN 4102
- › mit Prüfzeichen P-BHH-2012-1010
- › zur Schnittstellenverklebung an aluminiumkaschierten Dämmsystemen
- › für die Verklebung von Lüftungsleitungen und Klimakanälen
- › hervorragende Scherfestigkeit für sicheren und dauerhaften Verschluss des Dämmbaus
- › für die Herstellung von Stanzteilen
- › intensiv haftender und baustellenfreundlicher Klebstoff
- › sehr hohe Klebkraft und hohe Anfangsklebrigkeit
- › wirkt als Wasserdampfsperre
- › unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- › ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- › hohe Scherfestigkeit auch bei wechselnden Temperaturen



910 ALU SE

- › schmiegsamer Aluträger bei hoher Festigkeit

930 ALU SE

- › schmiegsames Klebeband; zusätzlich Prüfzeichen der BG Verkehr/Schiffssicherheit Steuerrad/Zul.-Nr. 118.115 und des Russian Register 14.00019.272



942 ALU SE

- › gegenüber den Standardqualitäten erhöhte Foliendicke und damit erhöhte mechanische Belastbarkeit

944 ALU SE:

- › Montageklebeband für den Gerätebau und zur Herstellung von Hitze- und Dämmschilden in der Kfz-Technik

Technische Daten	910 ALU SE	930 ALU SE	942 ALU SE	944 ALU SE
Träger	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt
Klebstoff	Synthetik-Klebstoff	Synthetik-Klebstoff	Synthetik-Klebstoff	Synthetik-Klebstoff
Abdeckung	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Trennpapier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Trennpapier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Trennpapier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Trennpapier
Trägerstärke	0,03 mm	0,025 mm	0,04 mm	0,05 mm
Banddicken	0,06 mm	0,05 mm	0,08 mm	0,09 mm
Vorzugsbreiten*	50, 70, 75 und 100 mm	50, 70, 75 und 100 mm	50, 75 und 100 mm	50, 75 und 100 mm
Laufängen	100 m	100 m	50 m	50 m
Bruchkraft	25 N/cm	20 N/cm	30 N/cm	35 N/cm
Reißdehnung	5 %	5 %	5 %	5 %
Klebkraft auf Stahl	9,0 N/cm	9,0 N/cm	9,0 N/cm	9,0 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h
Baustoffklasse nach DIN 4102 (Prüfzeugnis)	B1	B1	B1	B1
BG Verkehr/Schiffssicherheit		Steuerrad/Zul.-Nr. 118.115		

* Lieferbar auch in Breitrollen von bis zu 1 m (250, 300, 500 oder 1.000 mm).

Coroplast AWX-Serie

Reinaluminiumklebebänder mit Acrylat-Klebstoff

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › mit VDE-Prüfzeichen, P-BHH-2015-1004, schwer entflammbar, Baustoffklasse B1 bzw. A2 nach DIN 4102, P-BHH-2010-1002 (1530 AWX)
- › zur diffusionsdichten Verklebung der Schnittstellen bei aluminiumkaschierten Isoliermatten
- › für die Herstellung von Stanzteilen
- › ausgerüstet mit Acrylat-Klebstoff, der selbst auf leicht feuchten Untergründen und bei Verarbeitung in extremer Kälte sehr gute Haftwerte erzielt
- › Verarbeitung auch bei tiefen Temperaturen von bis zu – 25 °C möglich
- › intensiv haftender, baustellenfreundlicher Klebstoff
- › ausgezeichnete Wasser- und Wasserdampfsperre
- › unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- › ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- › hohe Scherfestigkeit auch bei wechselnden Temperaturen
- › sehr hohe Klebkraft und hohe Anfangsklebrigkeit

1510 AWX

- › sehr schmiegsames Aluminiumklebeband höchster Güte

1530 AWX

- › die ökonomische Variante mit einer reduzierten Folienstärke, ausgerüstet mit VDE-Prüfzeichen, Baustoffklasse B1 bzw. A2 nach DIN 4102, zusätzliches Prüfzeugnis der BG Verkehr/Schiffssicherheit 118.115 (Steuerrad) und des Russian Register 14.00019.272

1542 AWX

- › verfügt über eine höhere Folienstärke als die Standardqualitäten und besitzt somit eine erhöhte mechanische Festigkeit
- › VOC-geprüft, Emissionsklasse A +



Coroplast 1530 AWX

Coroplast 912 AWX auf Seite 10

Technische Daten	1510 AWX	1530 AWX	1542 AWX
Träger	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt
Klebstoff	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Abdeckung	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Papier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Papier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Papier
Trägerstärke	0,03 mm	0,025 mm	0,04 mm
Banddicken	0,06 mm	0,05 mm	0,08 mm
Breiten*	50, 70, 75 und 100 mm	50, 70, 75 und 100 mm	50, 75 und 100 mm
Laufängen	100 m	100 m	50 m
Bruchkraft	25 N/cm	20 N/cm	30 N/cm
Reißdehnung	5 %	5 %	5 %
Klebkraft auf Stahl	8,0 N/cm	8,0 N/cm	9,0 N/cm
Temperaturbeständigkeit	– 40 bis + 130 °C	– 40 bis + 130 °C	– 40 bis + 130 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h
Brennbarkeit nach DIN 4102	B1	B1/A2	B1
BG Verkehr/Schiffssicherheit		Steuerrad/Zul.-Nr. 118.115	
VOC-Emissions-Test			A +

* Lieferbar auch in Breitrollen von bis zu 1 m (250, 300, 500 oder 1.000 mm).

Coroplast 941, 948

Reinaluminiumklebebänder mit Synthesekautschuk-Klebstoff

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › zur Schnittstellenverklebung an aluminiumkaschierten Dämmsystemen
- › für die Verklebung von Lüftungsleitungen und Klimakanälen
- › hervorragende Scherfestigkeit für sicheren und dauerhaften Verschluss des Dämmbaufbaus
- › für die Herstellung von Stanzteilen
- › intensiv haftender und baustellenfreundlicher Klebstoff
- › sehr hohe Klebkraft und hohe Anfangsklebkraft
- › wirkt als Wasserdampfsperre
- › unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- › ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- › hohe Scherfestigkeit auch bei wechselnden Temperaturen

941

- › sehr starkes Aluminiumklebeband für die Verklebung von Bauelementen, für den Fensterbau und als Reparatur- sowie Montageklebeband im Gerätebau
- › schwer entflammbar nach DIN 4102
- › erhöhte mechanische Belastbarkeit

948

- › für die Verklebung von aluminiumkaschierten Dämmsystemen und Rohrschalen in Grobkorn-Ausführung
- › für den sicheren und diffusionsdichten Verschluss von Dämmstoffplatten- und Systemen, die mit Grobkorn-Aluminium kaschiert sind
- › besonders geeignet für Element-Verklebungen, bei denen es auf eine extrem hohe Klebkraft ankommt



Coroplast 948

Technische Daten	941	948
Träger	Reinaluminiumfolie, weich, glatt	Reinaluminiumfolie, weich, glatt
Klebstoff	Synthesekautschuk	Synthesekautschuk
Abdeckung	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie oder klebstoffabweisendes Trennpapier	Klebstoffabweisendes Trennpapier
Trägerstärke	0,10 mm	0,04 mm
Banddicken	0,14 mm	0,12 mm
Vorzugsbreiten*	50, 75 und 100 mm	50, 75 und 100 mm
Laufängen	50 m	50 m
Bruchkraft	80 N/cm	26 N/cm
Reißdehnung	5 %	4 %
Klebkraft auf Stahl	10,0 N/cm	15,0 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h

* Lieferbar auch in Breitrollen von bis zu 1 m (250, 300, 500 oder 1.000 mm).

Coroplast 912, 912 AWX

Gelegeverstärkte Aluminiumklebebänder

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › für die Verklebung der Schnittstellen bei aluminiumkaschierten Isoliermatten
- › durch dichte Gitterstruktur (5 mm x 5 mm) optisch einwandfreier Abschluss auf Lamellenmatten
- › hohe mechanische Stabilität
- › intensiv haftender und baustellenfreundlicher Klebstoff
- › sehr hohe Klebkraft und hohe Anfangsklebrigkeit
- › ausgezeichnete Wasserdampfsperre
- › unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- › extrem alterungsbeständig
- › hohe Scherfestigkeit auch bei wechselnden Temperaturen
- › ausgerüstet mit abweisender Trennfolie

Coroplast 912

- › ausgerüstet mit stark haftendem Synthese-kautschuk-Klebstoff

Coroplast 912 AWX

- › ausgerüstet mit Acrylat-Klebstoff, der selbst auf leicht feuchten Untergründen und bei sehr niedrigen Temperaturen ein sehr gutes Haftvermögen hat



Coroplast 912

Technische Daten	912	912 AWX
Träger	Aluminiumverbundfolie, verstärkt mit Gittergelege (5 mm x 5 mm)	Aluminiumverbundfolie, verstärkt mit Gittergelege (5 mm x 5 mm)
Klebstoff	Synthesekautschuk	Acrylat
Abdeckung	Klebstoffabweisende Trennfolie	Klebstoffabweisende Trennfolie
Banddicken	0,13 mm	0,13 mm
Vorzugsbreiten*	50, 70, 75 und 100 mm	50, 70, 75 und 100 mm
Laufängen	50 und 100 m	50 und 100 m
Bruchkraft	30 N/cm	30 N/cm
Reißdehnung	10 %	10 %
Klebkraft auf Stahl	6,0 N/cm	7,0 N/cm
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C	-40 bis +130 °C

* Lieferbar auch in Breitrollen von bis zu 1 m (250, 300, 500 oder 1.000 mm).

Coroplast 933 ALU Schwarz

Lackiertes Aluminiumklebeband

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › zur Schnittstellenverklebung an mattschwarzen Untergründen
- › als Montagehilfe für die Kautschuk-Isolierungen
- › intensiv haftender und baustellenfreundlicher Klebstoff
- › sichere Nahtverklebung auch bei späteren Feuchtigkeitsangriffen
- › zusätzlicher mechanischer Schutz der Schnittstellen bei Kautschuk-Systemen
- › spart bei Reparaturarbeiten das Nachstreichen von schwarzen Deckungssystemen
- › keine sichtbare Kante des Bandes am Isolieraufbau

Coroplast 936 ALU Papier

Aluminiumkaschiertes Papierklebeband

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › zur Schnittstellenverklebung an aluminiumkaschierten Dämmsystemen in Fällen, bei denen keine Schwerentflammbarkeit im Sinne der DIN 4102 gefordert wird
- › wirkt als Wasserdampfbremse durch aufkaschierte Aluminiumfolie
- › ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- › gute Verarbeitbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- › hohe Scherfestigkeit auch bei wechselnden Temperaturen
- › verarbeitungsfreundlich durch leichte Einreißbarkeit



Coroplast 933 ALU Schwarz



Coroplast 936 ALU Papier

Technische Daten	933 ALU Schwarz	936 ALU Papier
Träger	Aluminiumfolie, mattschwarz lackiert	Hochfestes Papier mit aufkaschierter Reinaluminiumfolie
Klebstoff	Synthesekautschuk	Synthesekautschuk
Abdeckung	Silikonisiertes Papier	Klebstoffabweisende Polyethylen-Folie
Banddicken	0,05 mm	0,11 mm
Vorzugsbreiten	50, 70, 75 und 100 mm	50, 70, 75 und 100 mm
Laufmängen	50 m	100 m
Bruchkraft	20 N/cm	45 N/cm
Reißdehnung	5 %	3 %
Klebkraft auf Stahl	8,0 N/cm	8,0 N/cm
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m ² x 24 h	< 1 g/m ² x 24 h
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C

Coroplast 1232 X, 1233 X, 1336 X

Aluminiumverbundklebebänder

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › Klebeband auf Basis eines Spezialthermoplasts im Kaschierverbund mit Reinaluminium und/oder PVC-Folie
- › für die Schnittstellenverklebung von Dämm- und Isolierwerkstoffen, die z. B. eine aluminiumfarbene oder eine weiße Oberfläche besitzen
- › ausgerüstet mit Acrylat-Klebstoff, der auf gängigen Aluminiumverbundsystemen extrem gut haftet
- › durch Spezialträger in Kombination mit Acrylat-Klebstoff UV-stabil und witterungsbeständig
- › Breiten von bis zu 1.000 mm lieferbar, daher großflächige Anwendung – z. B. für die industrielle Ausrüstung von Dämmstoffen geeignet
- › geeignet für viele Dämmsysteme, z. B. Isogenotec® oder Kaiflex® Protect
- › sichere Nahtverklebung auch bei späteren Feuchtigkeitsangriffen
- › ausgezeichnete Wasser- und Wasserdampfsperre

- › einfache Anwendung auch bei niedrigen Temperaturen
- › intensiv haftender, baustellenfreundlicher Klebstoff
- › abgedeckt mit Trennpapier
- › sehr gute Kälte- und Wärmebeständigkeit
- › lösungsmittelfrei
- › alterungsbeständig

1232 X

- › 4-lagiger Aufbau mit fester PVC-Lage, daher hohe mechanische Festigkeit
- › zugfest

1233 X

- › 2-lagiger Aufbau, geringe Dehnung

1336 X

- › hochwertige, weiße Oberflächenoptik
- › 2-lagiger Aufbau



Coroplast 1232 X



Coroplast 1336 X

Technische Daten	1232 X	1233 X	1336 X
Träger	4-lagige Spezialverbundfolie aus Spezialthermoplast, Aluminium und PVC	2-lagige Spezialverbundfolie aus Spezialthermoplast und Aluminium	2-lagige Spezialverbundfolie aus Spezialthermoplast und Aluminium
Klebstoff	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Abdeckung	Silikonisiertes Papier	Silikonisiertes Papier	Abweisendes Papier
Farben	Aluminium	Aluminium	Weiß
Banddicken	0,12 mm	0,08 mm	0,08 mm
Breiten	19, 25, 30 und 50 mm	19, 25, 30 und 50 mm	19, 25, 30 und 50 mm
Laufängen	25 und 50 m	25 und 50 m	25 und 50 m
Bruchkraft	65 N/cm	40 N/cm	120 N/cm
Reißdehnung	50 %	45 %	45 %
Klebkraft auf Stahl	12,0 N/cm	8,0 N/cm	8,5 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120 °C	-40 bis +120 °C	-40 bis +120 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	< 1 g/m² x 24 h	< 1 g/m² x 24 h	< 1 g/m² x 24 h

Coroplast 913, 918

Aluminiumfarbene Klebebänder

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › universell einsetzbare, aluminiumfarbene Folienklebebänder
- › als Montagehilfe und für den Verschluss von Folien im Baubereich
- › ohne Interliner von der Rolle zu verarbeiten
- › sehr reißfest
- › sehr gute Alterungsbeständigkeit
- › gute Scherfestigkeit

913

- › stabiler Polyesterfolienträger

918

- › auch für Verpackungszwecke
- › großer Rollenkern, praktische Verarbeitung

Coroplast Spachtel

Anwendungen, Vorteile und Eigenschaften

- › weicher Kunststoffspachtel für das professionelle Andrücken und Anreiben von Klebebändern
- › insbesondere unerlässlich bei Aluminiumklebebändern, um die Kanten anzudrücken und die Struktur der Lamellenmatte mit dem Klebeband abzubilden
- › genauere Andruck durch exakte Kante möglich (statt Hand- oder Tuchandruck); besonders gute Haftung durch aktivierten Klebstoff
- › handliches Maß: 105 mm x 80 mm



Coroplast 918



Coroplast Spachtel

Technische Daten	913	918
Träger	PET-Folie	PP-Folie
Klebstoff	Acrylat	Acrylat
Banddicken	0,05 mm	0,05 mm
Farben	Silber	Silber
Breiten	50, 75 und 100 mm	50, 75 und 100 mm
Lauffängen	50 und 100 m	50 und 100 m
Kern	3"	1"
Bruchkraft	40 N/cm	45 N/cm
Reißdehnung	125 %	150 %
Klebkraft auf Stahl	2 N/cm	2,4 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	Circa 2,7 g/m ² x 24 h	Circa 3,0 g/m ² x 24 h

Weitere Verarbeitungshinweise finden Sie auf www.coroplast.de

Glossar

Abriebbeständigkeit (engl. abrasion resistance)

Die Abriebbeständigkeit ist ein Maß für die Scheuerfestigkeit von Klebebändern. Die Klebebänder werden gemäß LV 312 in die Abriebklassen A (geringe Abriebbeständigkeit) bis G (Sonderanwendungen) eingeteilt.

Abrollkraft (engl. unwind force)

Kraft, die benötigt wird, um ein Klebeband von der Rolle abzurollen. Gemessen wird die Abrollkraft in N (Newton).

Acrylat-Klebstoff (engl. acrylic adhesive)

Acrylat-Klebstoffe bestehen aus polymerisierten Acrylsäureestern. Zur Erhöhung der Klebrigkeit können Harze zugemischt werden. Diese Klebstoffe werden aus einer Lösung als wässrige Dispersion oder als Schmelzklebstoff verarbeitet. Ihre besonderen Merkmale sind die hohe Alterungs-, Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit, die gute Kompatibilität mit Leitungsisolierungen und die weitgehende Unempfindlichkeit gegen UV-Strahlung und Oxidation.

Adhäsion (engl. adhesion)

Bezeichnet die Haftung zwischen der Oberfläche des Klebebandes und dem beklebten Material.

Alterungsbeständigkeit (engl. ageing resistance)

Klebebänder in der Automobilindustrie werden verschiedenen Alterungstests (Temperatur-Dauerbeanspruchung) ausgesetzt, um zu prüfen, wie sich die Eigenschaften dadurch verändern.

Anfangsklebkraft (engl. initial adhesion)

Haftklebstoffe kleben bereits direkt nach dem Aufbringen mit der sog. Anfangsklebkraft. Ihren Maximalwert erhalten manche Klebstoffe, insbesondere solche auf Butyl- und Acrylatbasis, aber erst Stunden oder Tage nach dem Verkleben.

Bruchkraft (engl. tensile strength)

Oft auch als Reißfestigkeit bezeichnete Kraft, die benötigt wird, um ein Material zu zerreißen. Bei Klebebändern wird sie bestimmt nach DIN EN 14410 und in N/cm angegeben.

Dichtigkeit (engl. leak tightness)

Darunter versteht man die Barrierewirkung eines Materials, beispielsweise gegen Chemikalien, Feuchtigkeit oder Gase.

Dispersions-Klebstoff (engl. dispersion adhesive)

Bei Dispersions-Klebstoffen liegen die Klebstoff-Polymerpartikel in feinst verteilter Form in Wasser vor. Es handelt sich i. d. R. um lösungsmittelfreie Systeme. Um die Dispersion zu stabilisieren, müssen aber immer Emulgatoren zugegeben werden.

Durchschlagsspannung (engl. breakdown voltage)

Die Spannung, die notwendig ist, um Strom durch einen Isolator fließen zu lassen. Sie ist insbesondere für Elektroisolerbänder von Bedeutung und wird in kV/mm gemessen.

Geräuschdämpfung (engl. sound dampening)

Maß für die geräuschmindernde Wirkung von Klebebändern. Die Klebebänder werden gemäß LV 312 in die Geräuschdämpfungsklassen A (geringe Geräuschdämpfung) bis E (höchste Geräuschdämpfung) eingeteilt; die Messung erfolgt in dB(A).

Gewebe (engl. textiles or cloth)

Gewebe bestehen aus Kett- und Schussfäden und sind z. B. in einer Leinwandbindung gewebt. Als Garnmaterial kommen Polyester, Viskose oder Polyamid zum Einsatz.

Haftklebstoff (engl. pressure-sensitive adhesive)

Daueraktiver Klebstoff, der für Klebebänder oder Etiketten weite Anwendung findet. Wie in der englischen Bezeichnung gut zum Ausdruck kommt, wird der Klebstoff durch Druck aktiviert. Ein kurzes, kräftiges Andrücken des Klebebandes ist daher für eine sichere Verklebung notwendig.

Haftvermittler (engl. primer)

Ein Haftvermittler verbessert die Klebkraft auf schlecht zu beklebenden Untergründen. Er wird häufig als Lösungsmittelhaltige Beschichtung aufgebracht.

Kautschuk-Klebstoff (engl. rubber-based adhesive)

Kautschuk-Klebstoffe bestehen aus natürlichem oder synthetischem Kautschuk, der mit Hilfe von Harzen und Weichmachern klebrig gemacht wurde. Diese Klebstoffe werden aus einer Lösung oder als Schmelzklebstoff verarbeitet. Sie zeichnen sich durch eine hohe Anfangsklebkraft aus, haben aber eine eingeschränkte Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösungsmittel und UV-Strahlung. Im Vergleich zu Acrylat-Klebstoffen sind sie weniger temperatur- und weichmacherbeständig.

Klebkraft (engl. adhesion)

Klebkraft verbindet die Begriffe Adhäsion und Kohäsion und bezeichnet die Kraft, die benötigt wird, um ein auf eine Oberfläche aufgeklebtes Klebeband wieder abzuziehen. Um vergleichbare Werte zu erzielen, wird bei Laborversuchen z. B. nach DIN EN 1939 geprüft: Dabei wird ein 20 mm breites Klebeband auf eine Stahlplatte geklebt und dann, nach dem Anrollen mit einer Stahlwalze, mit festgelegter Geschwindigkeit im Winkel von 180° abgezogen und die dafür benötigte Kraft in N/cm gemessen.

Klebrigkeit (engl. tack)

Sie ist ein Maß für die Fließfähigkeit eines Haftklebstoffs und bezeichnet das Haftvermögen bei minimalem Andruck. Gemessen wird die Klebrigkeit z. B. durch den „rolling ball“-Test, bei dem eine Stahlkugel von einer schiefen Ebene auf die Klebstofffläche rollt. Man misst die Strecke, die die Kugel auf der Klebstoffschicht rollt, bis sie festklebt. Je kürzer diese Strecke ist, umso höher ist die Klebrigkeit.

Kohäsion (engl. cohesion)

Steht für den inneren Zusammenhalt des Klebstoffs. Klebstoffe mit niedriger Kohäsion können beim Abziehen des Klebebandes Rückstände auf dem Substrat hinterlassen.

Kompatibilität (engl. compatibility)

Verträglichkeit unterschiedlicher Materialien, ohne dass es zu einer Beeinträchtigung des Leistungsvermögens einer der Komponenten kommt. So wird bei der Bewicklung von Kabeln eine gute Kompatibilität des Klebebandes mit der Leitungsisolierung gefordert.

Lagerbeständigkeit (engl. shelf life)

Ist die Zeit, in der ein Klebeband ohne wesentlichen Leistungsabfall gelagert werden kann. Im Regelfall sind dies mindestens 6 Monate.

Lösungsmittel-Klebstoff (engl. solvent-based adhesive)

Der Klebstoff besteht häufig zu über 50 % aus einem Gemisch unterschiedlicher Lösungsmittel, die bei der Beschichtung auf den Träger verdampft werden müssen. Kautschuk-Klebstoff und Acrylat-Klebstoff können als Lösungsmittel-Klebstoff appliziert werden. Klebebänder mit diesen Klebstoffen haben oft einen markanten Eigengeruch durch noch nicht vollständig verdampfte Restlösungsmittel.

LV 312

Eine von deutschen Automobilunternehmen anerkannte Leistungs-Vorschrift (Prüfrichtlinie) für die Qualifizierung von Kabelwickelbändern.

µm (engl. micron)

Mikrometer: eine Maßeinheit für die Dicke von z. B. Folien. Ein µm ist ein tausendstel Millimeter (0,001 mm).

N

Newton: Maßeinheit für die Kraft.

Polyamid (PA) (engl. polyamide)

Klebebänder mit PA-Träger weisen, je nach Trägerart, eine hohe Temperatur- und Abriebbeständigkeit auf. Klebebänder mit PA-Gewebe oder PA-Velours erreichen die höchsten Abriebklassen gemäß LV 312.

Polyester (Polyethylenterephthalat / PET) (engl. polyester)

PET-Folien und -Gewebe zeichnen sich durch hohe Reiß- und Einreißfestigkeiten aus. Das Material ist sehr beständig gegen hohe Temperaturen, Laugen, Säuren, Öle und zahlreiche Lösungsmittel. PET-Gewebe verbinden i. d. R. eine hohe Abriebfestigkeit mit guter Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Chemikalien.

Polyethylen (PE) (engl. polyethylene)

PE-Folien sind weich und dehnfähig, besitzen eine hohe Dichtigkeit, jedoch nur eine geringe Reißfestigkeit. Polyethylen ist resistent gegen Lösungsmittel, jedoch empfindlich gegen UV-Strahlung. Im Klebebandbereich wird für die Herstellung von Elektroisolerbändern und Korrosionsschutzbändern eingesetzt.

Polypropylene (PP) (engl. polypropylene)

PP-Folien sind halogenfrei und haben vergleichbare Eigenschaften wie PE-Folien. Sie sind etwas weniger geschmeidig, haben aber eine bessere Temperaturbeständigkeit und werden z. B. als Substitut für PVC-Klebebänder eingesetzt.

Polyvinylchlorid (PVC) (engl. polyvinyl chloride)

PVC-Folien besitzen eine gute Alterungs- und UV-Beständigkeit. PVC-Klebebänder werden daher häufig im Außenbereich eingesetzt. Durch Zusatz unterschiedlicher Mengen Weichmacher kann man PVC sehr geschmeidig einstellen. Aufgrund seiner flammhemmenden Eigenschaften und guter Durchschlagswerte sind PVC-Klebebänder weit verbreitet als Elektroisolerbänder.

Reißdehnung (engl. elongation at break)

Dehnungswert, bei dem das Material zerreißt. Bei Klebebändern wird diese bestimmt nach DIN EN 14410 und in % angegeben.

Scherfestigkeit (engl. shearing resistance)

Die Scherfestigkeit bezeichnet die Klebkraft eines Klebstoffs, wenn er parallel zur verklebten Oberfläche abgezogen wird (0°-Winkel). Dazu wird ein Klebebandabschnitt an einem Ende auf eine senkrecht aufgehängte Stahlplatte geklebt und am anderen Ende des Klebebandes ein Gewicht befestigt. Gemessen wird entweder die Zeit, bis die Verklebung nachgibt, oder das maximale Gewicht, das die Verklebung noch aushält.

Schmelzklebstoff (engl. hot-melt adhesive)

Lösungsmittelfreier Klebstoff, der in erwärmtem Zustand aufgetragen wird. Sowohl Acrylat-Klebstoffe als auch auf Synthekautschuk basierende Klebstoffe können aus der Schmelze verarbeitet werden.

S_d-Wert (engl. sd-value)

Der S_d-Wert ist die Messgröße für Wasserdampfdurchlässigkeit. Er gibt an, wie viel weniger Wasserdampf bei einem Baustoff gegenüber Luft bei gleicher Dicke in gleicher Zeit durchdringt.

Silikon (engl. silicone)

Silikon besteht aus chemisch modifiziertem SiO₂ (Sand). Es hat eine klebstoffabweisende Oberfläche und wird daher zum klebstoffabweisenden Ausrüsten von Trennpapieren oder Trennfolien eingesetzt.

Teleskopieren (engl. telescoping)

Von Teleskopieren spricht man, wenn sich ein Klebeband durch inneren Druck seitlich trichterförmig über den Rollenkern hinauschiebt. Durch diese Deformation werden die Klebeeigenschaften nicht beeinflusst. Ursache können eine zu stramme Wicklung oder unsachgemäße Lager- oder Transportbedingungen sein (Temperatur, Feuchte).

Temperaturbereich (engl. operating temperature)

Gibt an, bei welchen Temperaturen eine Verklebung noch hält, und ist zu unterscheiden von der Verarbeitungstemperatur. Elektroisolerbänder werden gemäß DIN EN 60454, Kabelwickelbänder gemäß LV 312 klassifiziert.

Träger (engl. backing material)

Unter Träger versteht man das Material, auf das der Klebstoff aufgetragen ist.

Trennlage (engl. liner)

Als Trennlage werden bei Haftklebstoffen einseitig oder doppelseitig silikonisierte Folien oder Papiere eingesetzt. Durch die Silikonisierung sind sie klebstoffabweisend und verhindern damit ein ungewolltes Verkleben einzelner Lagen.

UV-Strahlung (engl. UV radiation)

Ultraviolette Strahlen sind Teil des Sonnenlichtes und können chemische Reaktionen auslösen. UV-Strahlung kann aber auch gezielt eingesetzt werden, um durch eine Vernetzung die chemische Stabilität von Acrylaten zu verbessern.

Verarbeitungstemperatur (engl. processing temperature)

Maß für die Temperatur, bei der Klebebänder verarbeitet werden können. Die Verklebung sollte aber möglichst bei Raumtemperatur zwischen +10 °C und +30 °C erfolgen.

Verbundmaterial (engl. laminate)

Unterschiedliche Träger werden unlösbar zusammengefügt (laminiert), wobei sich durch die Kombination der jeweiligen Eigenschaften ein neuer Gesamtträger ergibt.

Vlies (engl. non-woven)

Vlies ist ein nicht gewebtes Textil, das aus natürlichen oder synthetischen Fasern besteht. Seine innere Festigkeit erhält das Vlies z. B. durch Verpressung unter Hitze oder durch Vernähen, wodurch die einzelnen Fasern fixiert werden.

Coroplast – Standorte Technische Klebebänder



Deutschland, Wuppertal

Coroplast Fritz Müller GmbH & Co. KG
Wittener Straße 271
42279 Wuppertal
Tel. +49 202 2681 0
Fax +49 202 2681 380
tapes@coroplast.de
www.coroplast.de

USA, Rock Hill

Coroplast Tape Corporation
1230, Galleria Boulevard
29730 Rock Hill
South Carolina
Tel. +1 803 2078334
tapes@coroplast.us
www.coroplast.us

China, Kunshan

Coroplast Harness Technology Co., Ltd.
299 Yuyang Road
Plainvim Industrial Park
215300 Kunshan, Jiangsu Province
Tel. +86 512 3665 0600 ext. 1000
Fax +86 512 3665 0603
tapes@coroplast.cn
www.coroplast.cn

Weitere Standorte von Coroplast

China: Taicang . Mianyang
Polen: Krapkowice . Dylaki . Strzelce Opolskie
Tunesien: El Kef . Hammamet
Mexiko: Acámbaro

Impressum

Coroplast Fritz Müller GmbH & Co. KG
Klebebänder – Kabel – Leitungssatzsysteme

Wittener Straße 271, D-42279 Wuppertal, Deutschland
Tel. +49 202 2681 0, Fax +49 202 2681 380
tapes@coroplast.de, www.coroplast.de

Gesamtkonzeption und grafische Gestaltung:
Constanze Krieger, Leitung Marketing & Kommunikation

