

alsan

Flüssigkunststoffabdichtung



schnell
flexibel
wartungsfrei
wandlungsfähig
UV-beständig
FLL-geprüft

Verlegeanleitung

ALSAN PMMA 770 TX (RS 230 thix)

SOPREMA
GROUP

ALSAN 770 TX

ALSAN 770 TX (RS 230 thix)

Im Bereich der schnell reagierenden Produkte ist das thixotropierte Abdichtungsharz ALSAN 770 TX (RS 230 thix) prädestiniert für eine schnelle und einwandfreie Erstellung von Detailabdichtungen.



Alsan 770 TX (RS 230 thix) ist ein hochflexibles Abdichtungsharz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) für alle Anwendungen im An- und Abschlussbereich. Es kann mit weiteren Systemprodukten wie z. B. ALSAN 870 RS (RS 233) Verlaufsmörtel überschichtet werden. Eine Versiegelung ist nicht nötig, als Farbgebung mit ALSAN 970 F (RS 288) Finish aber möglich. Alsan 770 TX (RS 230 thix) ist auch ohne Versiegelung UV-beständig und FLL-geprüft. Verbrauch: Dieser kann je nach Untergrund variieren. Als technische Abdichtungsmembrane ca. 2,5-3 kg/m², optionale Deckschicht 1-1,5 kg/m².

Systemzubehör:

- **ALSAN 172 (RS 222) Primer / ALSAN 170 (RS 276) Primer / ALSAN 176 (RS 276K) / ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer**
Hochreaktive, unpigmentierte Harzformulierungen auf Basis von Methymethacrylaten.
ALSAN 172 (RS 222): Grundierung für Asphaltuntergründe
ALSAN 170 (RS 276): Grundierung für saugende Untergründe
ALSAN 176 (RS 276K): Grundierung und Kratzspachtelung in einem für saugende Untergründe
ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer:
Kombigrundierung für saugende und für Asphaltuntergründe (nur im An- und Abschlussbereich)
- **ALSAN 074 (RS 234) Spachtel**
ALSAN PMMA Spachtel ist eine gefüllte, flexible Spachtelmasse auf Basis von Methymethacrylaten zum Ausgleich von Unebenheiten des Untergrundes oder zur Nivellierung von Vliesüberlappungen.
- **ALSAN 075 (RS 235) Faserspachtel**
Beim Faserspachtel handelt es sich um eine Kombination von ALSAN 770 TX (RS 230 thix) und dem ALSAN PMMA Spachtel. Zusätzlich sind aber bereits Fasern beigemischt, welche homogen in der Mischung verteilt sind. Der Faserspachtel wird deshalb für spezielle, partielle Abdichtungen eingesetzt. Applikation in einer oder zwei Schichten. Keine zusätzliche Vlieseinlage nötig.
- **ALSAN 970 F (RS 288) Finish**
ALSAN 970 F (RS 288) ist eine UV-stabilisierte, flexibilisierte und pigmentierte Harzformulierung auf Basis von Methymethacrylatharzen und kann zur Farbgebung eingesetzt werden.



Hilfsmittel für das Arbeiten mit ALSAN 770 TX (RS 230 thix)

Beim Arbeiten mit Flüssigkunststoffen werden entsprechende Hilfsmittel benötigt - angefangen von sauberen Mischeimern, über die passenden Abdeckmaterialien bis zu fusselfreien Rollern und Pinseln. SOPREMA versteht sich als Dienstleister und stellt Ihnen daher alle benötigten Hilfsmittel zum Arbeiten mit Flüssigkunststoffen zur Verfügung.

Untergrundvorbereitung

Untergründe	Vorbereitung	Grundierung
Acrylglas	Entfetten mit ALSAN Reiniger Anschleifen mit Bandschleifer oder von Hand	Keine Grundierung
Mineralglas / Glasmosaik / Glasbausteine	Entfetten mit ALSAN Reiniger	ALSAN 175 (RS 275) Glasprimer
Zementgebundene	Schleifen mit Diamantschleiftopf oder kugelstrahlen	ALSAN 170 (RS 276) ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer
Kunstharzgebundene (z.B. EP, PMMA, PUR)	Schleifen oder strahlen	PMMA auf PMMA kein Problem. Andere Untergründe auf Anfrage
Guss- oder Walzasphalt	Schleifen, strahlen oder fräsen	ALSAN 172 (RS 222) ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer
Polymerbitumenbahnen (SBS)	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger	Keine Grundierung Produktbasis: SOPRALEN
Polymerbitumenbahnen (APP)	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger	ALSAN 172 (RS 222) ¹
PUR Fugenkitt / MS-Polymer Fugenkitt	Staubfrei reinigen ohne Lösemittel	Keine Grundierung
Kunststoffbahnen PVC / PVC-Formteile	Entfetten mit ALSAN Reiniger und gut anschleifen / anrauen	Keine Grundierung
Kunststoffbahnen TPO	Entfetten mit ALSAN Reiniger und gut anschleifen / anrauen	ALSAN 173 (RS 273) TPO/FPO Primer ¹ Produktbasis: FLAGON
EPDM	Entfetten mit ALSAN Reiniger, anschleifen mit Bandschleifer	Auf Anfrage ¹
Polyester	Gut anschleifen / anrauen	Keine Grundierung
Polyethylen (PE) / Polypropylen (PP)	Gut anschleifen / anrauen	Auf Anfrage ¹
Kupfer / Aluminium / Edelstahl (V2a, V4a, usw.)	Entfetten mit ALSAN Reiniger, anschleifen mit Zec Scheibe	Keine Grundierung ²
Stahl feuerverzinkt / Zink	Entfetten mit ALSAN Reiniger	Keine Grundierung ²
Eloxiert	Entfetten mit ALSAN Reiniger Anschleifen mit Bandschleifer oder von Hand	Keine Grundierung ²
Holz: Roh / Bearbeitet / OSB Pressplatten / Spanplatten	Anschleifen mit Zec Scheibe	ALSAN 170 (RS 276) ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer
Beton / Mörtel, kunststoffmodifiziert / Zementmörtel	Schleifen mit Diamantschleiftopf oder kugelstrahlen	ALSAN 170 (RS 276) ALSAN 171 (RS 272) Kombiprimer
GFK Lichtkuppeln (Polyester)	Entfetten mit ALSAN Reiniger, anschleifen mit Zec Scheibe	Keine Grundierung
Verölt und fetthaltig	Schleifen mit Diamantschleiftopf oder kugelstrahlen	ALSAN EP 101 ³
Kritische Restfeuchte	Schleifen mit Diamantschleiftopf oder kugelstrahlen	ALSAN EP 101/106 ³

¹ Haftzugprüfung vor Ort empfehlenswert.

² Bei erhöhten Anforderungen, knappem Klebeflansch oder ständiger Wasserbelastung, ALSAN 174 (RS 274) Metallprimer verwenden.

³ Bei diesen Produkten handelt es sich nicht um PMMA-Produkte, deshalb sind andere Wartezeiten zwischen den Schichten möglich.

Im Weiteren müssen diese alle mit Quarzsand im frischen Zustand im Überschuss abgestreut werden.

Allgemeine Hinweise

Für die Reinigung der Untergründe sind nur entfettende (nicht rückfettende) Reiniger zu verwenden. Die Restfeuchte mineralischer Untergründe darf max. 5% betragen. Zementhaut und andere lose Teile sind mechanisch zu entfernen. Farbanstriche sind grundsätzlich zu entfernen.

Bei Bedarf können Sie uns auch ein Musterstück (min. 30 x 50 cm) zuschicken und wir werden im Labor für Sie die optimale Untergrundvorbereitung testen. Schleifgeräte müssen zwingend mit Absaughaube/Staubsauger ausgestattet sein.

Verarbeitungshinweise ALSAN 770 TX (RS 230 thix)

Grundsätzlich gelten die Grundlagen gemäss aktueller Normen. In dieser sind Schichtdicke, Anschlusshöhen, Anschlussflächen, Feuchtigkeit, etc. geregelt.

Untergrund

Es gilt die Regel, ohne Untergrundvorbereitung geht's nicht! Der zu beschichtende Untergrund muss vorbehandelt werden und je nach Beschaffenheit zusätzlich grundiert werden. Detaillierte Informationen können der Untergrundtabelle auf der vorangehenden Seite entnommen werden.

Temperatur und Feuchtigkeit

Die schnell reagierenden ALSAN PMMA Produkte können bis zu einer Temperatur von 0° (je nach Untergrund auch bis zu -5°) aufgebracht werden. Bei der Untergrundfeuchtigkeit sollten folgende Werte nicht überschritten werden: Beton: 5% (Masse); Holz: 16% (Volumen). Im Weiteren ist zu beachten, dass wenn auf kühlen Untergründen eine Abdichtung aufgebracht wird, die Taupunktdifferenz von $\geq 3^\circ \text{C}$ eingehalten wird.

Applikation

Mischen: Bei den ALSAN PMMA Produkten handelt es sich um hochreaktive zweikomponenten Produkte auf Basis von Polymethylmetacrylaten, kurz PMMA. Bei der zweiten Komponente handelt es sich um ein Pulver, welches die Reaktion aktiviert und gleichzeitig je nach Dosierung für die Reaktionszeiten in Abhängigkeit zur Temperatur verantwortlich ist.

Beim Mischen ist zu beachten, dass das Pulver homogen gemischt und gut verteilt wird. Bei der Minimaldosierung hat das Beimischen maschinell (Akku-Bohrmaschine mit Mischpaddel oder geeignetes Rührwerk) zu erfolgen. Bei höheren Dosierungen kann das Pulver von Hand mittels Rührholz gemischt werden. Das Anmischen muss in sauberen Eimern erfolgen.

! Immer nur so viel anmischen, wie in der Zeit bis zur Reaktion verbraucht werden kann, sauberen Mischplatz einrichten, Werkzeug sauber halten, persönliche Schutzausrüstung (Brille, Handschuhe) tragen und für einen gut belüfteten Arbeitsplatz sorgen.

Auftragen: Der Auftrag erfolgt auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund mittels Roller oder Pinsel in einer bzw. zwei Schichten, die Nass in Nass aufgebracht werden müssen.



Schritt 1: Abkleben der Begrenzungszonen.

Schritt 2: Bei Bedarf Grundierung auftragen, ca. 0,5 kg/m² je nach Grundierung

Schritt 3: Material vorlegen, ca. 1,5 kg/m²

Schritt 4: Vlies einlegen und blasenfrei einarbeiten.

Schritt 5: «Nass in Nass» - Auftragen der nächsten Schicht, ca. 1,0 - 1,5 kg/m²

Bemerkung: Eine zweite, sogenannte Deckschicht ist nicht zwingend nötig. Diese kann aber aus Gründen der Ästhetik optional aufgebracht werden. Wartezeit bis zum Auftrag, ca. 15-20 min, je nach Temperatur. Diese zweite Schicht kann eine weitere Schicht ALSAN 770 TX (RS 230 thix) sein, ca. 1 kg/m² oder zur Farbgebung direkt ALSAN 970 F (RS 288) Finish, ca. 0,5 kg/m².

Mischen



Benötigte Hilfsmittel zur Applikation.



Material: Flüssigkomponente, Katalysator (weisses Pulver) und Rührquirl.



Flüssigmaterial im Eimer vorgängig gründlich aufrühren.



Benötigte Menge in sauberen Mischeimer abfüllen.



Katalysator (laut Mischtablelle, Temp. und Verarbeitungszeit) bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. (Kleinmengen können auch von Hand gemischt werden)

An- und Abschlüsse



Vor Beginn der Abdichtungsarbeiten, Anschlussbereiche reinigen. Lose Schieferschuppen mittels Drahtbürste entfernen. Mit PE-beschichtetem Abdeckband abkleben. Abdeckband auch zur Entkopplung von Fugen oder heiklen Materialübergängen verwenden.

Fläche im Bedarfsfall gemäß Untergrundtabelle grundieren. Beschieferte Bahnen müssen nicht grundiert werden. Grundierung mittels Roller oder Pinsel auftragen. Verbrauch je nach Rauigkeit: ca. 0,5 kg/m²



Nach einer Wartezeit von ca. 20 min Einbettschicht auftragen.

Vor allem bei Materialübergängen, im Eckbereich oder bei vertikalen Flächen ausreichend Material vorlegen (ca. 1,5 kg/m²).

Zu viel Material wird beim Einbetten automatisch nach aussen oder nach oben gedrückt.



Das im Vorfeld zugeschnittene Vlies in die frische Einbettschicht einlegen und sofort mit der Rolle blasenfrei einarbeiten. Wenn beim Zurückklappen des Vlieses noch weiße Stellen vorhanden sind, wurde zu wenig Material vorgelegt.

Bei Vliesüberlappungen muss zwingend auch zwischen den Vliesen Material vorgelegt werden.



Bei Innen- und Aussenecken muss mit zusätzlichen Vlieseinlagen gearbeitet und an den entsprechenden Stellen nochmals genügend Material vorgelegt werden. Dieser Schritt kann ebenfalls Nass in Nass erfolgen, es entstehen keine Wartezeiten zwischen den einzelnen Schichtaufträgen.



Ohne Wartezeit kann dann direkt das Vlies mit einer weiteren Schicht überdeckt werden.

Verbrauch: ca. 1,0 - 1,5 kg/m².

Auch im Randbereich entlang der Abklebung genügend Material aufbringen.



Nach der Applikation das Abdeckband sofort entfernen.

Bei zu spätem Entfernen und bereits erfolgter Reaktion des Materials,

kann es zu Ablösungen im Randbereich kommen. Falls das Material bereits hart ist, muss das Kleband unter Umständen mittels Cutter entfernt werden. Dies ist nicht nur aufwändig sondern auch gefährlich, da die frische Abdichtung verletzt werden kann.



Minimale Anschlussbreite des FLK auf dem starren bzw. kompakten Untergrund beträgt 50 mm, auf anderen «Abdichtungssystemen» 100 mm.

Doppel-T-Träger



Vor Beginn der Abdichtungsarbeiten, Anschlussbereiche reinigen und mit PE-beschichtetem Abdeckband abkleben.

Fläche im Bedarfsfall gemäß Untergrundtabelle grundieren. Grundierung mittels Pinsel auftragen.

Hier im Bild: Auftragen von ALSAN 174 (RS 274) Metallprimer.

Verbrauch: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

Die Abluftzeit kann je nach Temperatur zwischen 1-4 Stunden liegen.



Nach der vorgegebenen Wartezeit Einbettschicht auftragen.

Achtung: Grundierung innerhalb von 24h überdecken.

Vor allem bei Materialübergängen, im Eckbereich oder bei vertikalen Flächen ausreichend Material vorlegen (ca. 1,5 kg/m²).

Zu viel Material wird beim Einbetten automatisch nach aussen oder nach oben gedrückt.



Das Vlies in die frische Einbettschicht einlegen.



Sofort mit der Rolle blasenfrei einarbeiten.

Wenn beim Zurückklappen des Vlieses noch weisse Stellen vorhanden sind, wurde zu wenig Material vorgelegt.

Bei Vliesüberlappungen muss zwingend auch zwischen den Vliesen Material vorgelegt werden.



Ohne Wartezeit kann dann direkt das Vlies mit einer weiteren Schicht überdeckt werden.

Verbrauch: ca. 1,0 bis 1,3 kg/m².

Auch im Randbereich entlang der Abklebung genügend Material aufbringen.



Nach der Applikation das Abdeckband sofort entfernen.

Bei zu spätem Entfernen und bereits erfolgter Reaktion des Materials,

kann es zu Ablösungen im Randbereich kommen. Falls das Material

bereits hart ist, muss das Klebeband unter Umständen mittels Cutter

entfernt werden. Dies ist nicht nur aufwändig sondern auch gefährlich, da die frische Abdichtung verletzt werden kann.



Minimale Anschlussbreite des FLK auf dem starren bzw. kompakten Untergrund beträgt 50 mm, auf anderen «Abdichtungssystemen» 100 mm.

Produktinformation

Eigenschaften

ALSAN 770 TX (RS 230 thix) Harz ist eine hochflexible, UV-beständige Harzformulierung auf Basis von Methylmethacrylaten.

Einsatzbereiche

ALSAN 770 TX (RS 230 thix) Harz wird zusammen mit einer Vliesarmierung zur Abdichtung von Anschlüssen sowie Arbeits- und Dehnfugen in allen Bereichen, wie z. B. auf Parkdecks, Balkonen, Terrassen, Laubengängen und Gründächern **(nach FLL geprüft)** sowie WU-Betonfugen eingesetzt.

Farbtöne

ALSAN 770 TX (RS 230 thix) Harz ist standardmäßig lieferbar: Ton 7032 – kieselgrau, Ton 7012 – basaltgrau

Lieferform

10,00 kg ALSAN 770 TX (RS 230 thix) Harz

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung kann in einem Temperaturbereich zwischen 0 °C (Je nach Untergrung auch bis zu -5°C) und max. + 35 °C erfolgen. Resteimer mit angemischtem Material sind gut zu belüften und aus dem Arbeitsbereich zu entfernen.

Katalysatordosierung (auf 10 kg)

3 – 15 °C	0,4 kg
15 – 25 °C	0,2 kg
25 – 35 °C	0,1 kg

Sommereinstellung	1,5 - 3 %	Anteil Harzmenge
Wintereinstellung	3 - 6 %	Anteil Harzmenge

Reaktionszeiten (bei 20 °C)

Topfzeit ca. 15 Min.
regenfest ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar ca. 1 Std.
ausgehärtet ca. 3 Std.

Trocknung

Die ALSAN PMMA Abdichtungen sind:

- nach wenigen Minuten regenfest
- nach ca. 15-20 min bereit zur Überbeschichtung
- nach ca. 1 h voll belastbar
- nach ca. 24 h, komplett durchgehärtet

Dies gilt bei allen Temperaturen unabhängig von der Dosierung des Katalysators.

Zu beachten:

Damit die Produkte richtig reagieren können, ist neben der korrekten Zugabe und Mischen des Katalysators auch eine genügende Schichtdicke nötig. Zu dünne Schichten können zu Reaktionsstörungen führen.

Damit die Untergründe richtig reagieren können, keine Risse oder Hohlräume vorhanden sind, in welche das ALSAN 770 TX (RS 230 thix) absinken kann, empfehlen wir die Vorarbeiten mit dem ALSAN 074 (RS 234) Spachtel auszuführen.

Verbräuche

als technische Membrane ca. 2,5- 3,0 kg/m²
als Membrane + Deckschicht ca. 4 kg/m²

Reinigung der Arbeitsgeräte

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 15 Min.) gründlich mit ALSAN Reiniger gereinigt werden. Roller und Pinsel sind Einwegmaterialien und nach Beendigung der Arbeiten zu entsorgen.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

siehe Produkt-Sicherheitsdatenblätter.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen.

Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

www.alsan.com



by **SOPREMA**

[SOPREMA-KLEWA GmbH](#)

Mallastraße 59
D-68219 Mannheim
Tel +49 621 73 60 30
Fax +49 621 73 60 555
info@soprema.de
www.soprema.de